

KUFFERATH



TECNOWEAVE®

VLIESTOFFINDUSTRIE

solutions
IN FABRICS



VLIESTOFFINDUSTRIE

Die Sparte TecnoWeave® stellt technische Gewebe aus metallischen Werkstoffen und Kunststoffen für die Papier- und eine große Anzahl weiterer Industriezweige her. Die Produkte werden dabei in einer Vielzahl von Spezialanwendungen eingesetzt.

Für die Vliesstoffproduktion bieten wir in verschiedenen Herstellungsstufen – der Vliesbildung und der Vliesverfestigung – sowohl standardisierte wie auch speziell zugeschnittene Lösungen an. Basis dafür ist unser computergesteuerter Webmaschinenpark, der auf dem modernsten Stand der Technik ist. Dieser gewährleistet die Produktion eines breiten Produktspektrums mit der Option, auch neue Qualitäten zu produzieren.

KUFFERATH ist versiert in der Herstellung von schrumpffähigen Zylinderüberzügen und Diagonalspannüberzügen aus Edelstahl mit passender hochwertiger Goldlotnaht. Unsere TECHNOFLEX® Formersiebe aus Kunststoffgeweben werden speziell für die Herstellung von Vliesstoffen geliefert die in Carding, Airlaid,

KUFFERATH Gewebe erfüllen höchste Qualitätsstandards und garantieren so nachhaltige Produktionssicherheit. Alle TecnoWeave® Gewebe zeichnen sich durch ihre lange Lebensdauer aus und besonders durch ihre Stabilität, wobei sie selbst starken Belastungen dauerhaft standhalten. Weiterhin sind viele unserer Typen überaus strapazierfähig, flexibel und, wenn für den Prozess benötigt, auch hochleitend und zuverlässig in der elektrostatischen Ableitung. Bestimmte Typen ermöglichen darüber hinaus eine prozessangepasste Luftdurchlässigkeit. Auch in punkto Nahtverbindung können wir alle Wünsche erfüllen. Ob endlos gewebte Naht, markierungsfreie wiederverschließbare Stecknähte oder auch markierungsfreie Lötnaht, wir bieten für jede Type die passende Nahtverbindung an. Dabei sind



Wetlaid sowie in Spunbond/Meltblown Verfahren produziert werden. AKU-TEC® Gewebe aus Edelstahl kommen unter anderem bei der Thermischen Verfestigung zum Einsatz. Abgerundet wird das Lieferprogramm im Bereich der Vliesstofftrocknung durch PORTAFLEX® Transportbänder aus Edelmetallgewebe.

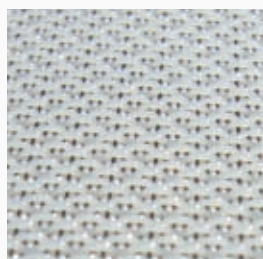
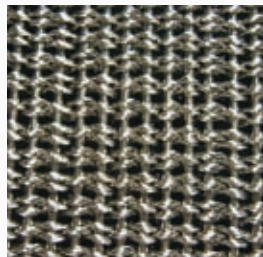
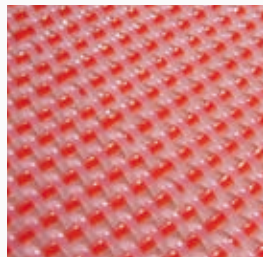
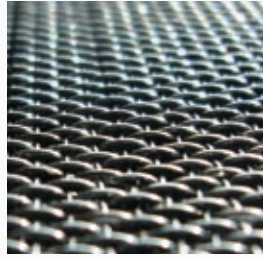
wir insbesondere auf markierungsfreie Doppelstecknähte spezialisiert. Speziell für die Vliesbildung sind unsere Gewebe so konzipiert, dass eine gute Vliesstabilität gegeben ist und eine bestmögliche Fasermitnahme sowie eine optimale Vliesabnahme erfolgen können.

VLIESHERSTELLUNG

Vliesbildung

Krempelverfahren/Luftlegeverfahren (Carding/Drylaid)

Wichtig im Produktionsprozess sind hier besonders eine gute Fasermitnahme und eine dem jeweiligen Prozess angepasste Luftdurchlässigkeit. Wir bieten unseren Kunden für das Krempelverfahren im Allgemeinen zwei verschiedene, doppellagig gewebte Bänder an, die eine Kombination aus Polyester und leitfähigem Polyamid sind. Auf Wunsch können wir jedoch auch einlagig gewebte Bänder produzieren. Die gleichmäßig glatte Oberfläche garantiert eine hervorragende Vliesmitnahme wie auch eine optimale Vliesabnahme. KUFFERATH bietet Gewebe an, die über eine hohe Anzahl an Verkröpfungspunkten verfügen und dadurch eine starke Haftung des Vlieses am Band sichern, sowie Gewebe, deren Struktur sich durch lang flotierende Schüsse auszeichnet. Diese Typen eignen sich sowohl für geringe Verarbeitungsgeschwindigkeiten und hohe Faserdichten wie auch für hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten mit geringer Faserdichte.



Luftstromverfahren (Airlaid)

Da im Luftstromverfahren oft sehr kurze Fasern in einen Luftstrom eingeführt werden, müssen diese entsprechend bestmöglich transportiert werden. KUFFERATH bietet für diesen Produktionsprozess Transport- und Formationsbänder an. Diese leitfähigen und einlagigen Gewebe sind eine Kombination aus Polyester und Polyamid und werden als Kettläufer eingesetzt für eine optimale Vlieslegung. Zusätzliche Fülldrähte an der Oberfläche verhindern, dass hochsaugfähiges Polymer (SAP) das Band durchdringt. Die glatte Oberfläche der schwarzen Gewebe garantiert ein ausgezeichnetes Transportergebnis des Flors.

Nassvliesverfahren (Wetlaid)

Auch dieses Verfahren stellt hohe Anforderungen an die Gewebe, die zum Einsatz kommen, ganz besonders an die Nahtverbindungen. Dank unserer jahrelangen Erfahrung bei der Herstellung von Formationssieben und der permanenten Forschung und Entwicklung neuer Typen und Nahtverbindungen können wir den Anforderungen

die an die Gewebe gestellt werden, in vollem Umfang gerecht werden. Die zum Einsatz kommenden endlos gewebten Typen können sowohl einlagig wie auch doppel- und dreilagig sein und eignen sich besonders für hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten. Anwendung finden diese Gewebe primär bei der Glasvliesherstellung und bei Polyestervlies.

Spinnvliesverfahren/Schmelzblasverfahren (Spunbond/Meltblown)

Bei diesen Produktionsprozessen arbeitet KUFFERATH mit OEM Maschinenherstellern zusammen. Entsprechend können wir unseren Kunden hier eine breitere Auswahl an Geweben mit verschiedenen Levels an Luftdurchlässigkeit offerieren, die bei der Florbildung in Frage kommen. Wir wissen, dass insbesondere beim Spinnvliesverfahren die Nahtqualität eine wichtige Rolle spielt. Um den hohen Anforderungen bei der Vliesbildung gerecht zu werden haben wir verschiedene, spezielle markierungsfreie Stecknähte entwickelt.

Unser leitfähiges, einlagiges und symmetrisches Gewebe aus Polyester und leitfähigem Polyamid in Lauf- richtung hat sich besonders auf langsam laufenden Maschinen mit sehr guten Ergebnissen bewährt und wird dort auch bevorzugt eingesetzt. Durch die lange Flotierung unten ist das Gewebe auf der Laufseite sehr viel verschleißfester.

Ebenso erfolgreich im Einsatz ist unser leitfähiges, einlagiges Gewebe mit zusätzlichen leitfähigen Fülldrähten an der Oberfläche. Die Vorteile dieser Type sind eine erhöhte Kontaktfläche und eine erhöhte Fasertragfähigkeit. Das Gewebe besteht aus Polyesterfäden und leitfähigem Polyamid in beiden Richtungen was eine hohe Leitfähigkeit garantiert. Nicht zuletzt eignet sich das Gewebe im Besonderen bei hohen Geschwindigkeiten und wird daher auch vorrangig auf schnell laufenden Maschinen eingesetzt.

Beim Spinnvliesverfahren stellen manche Maschinen besonders hohe Ansprüche an die Bänder in punkto Reinigung. KUFFERATH bietet entsprechend ein gleichwertiges Gewebe an, jedoch mit zusätzlichen leitfähigen Fülldrähten an der Unterseite. Die Struktur dieser Type erleichtert eine rückstandsfreie Säuberung und lässt sich leichter reinigen.

Vliesverfestigung

Thermische Verfestigung (Thermal bonding)

Für die Thermische Verfestigung bietet KUFFERATH unter anderem einfach und doppelt drillierte Metallgewebebänder an. Diese werden mittels Goldlotnaht endlos gefertigt und dienen als Trägermedium und Strukturgeber für die Kunststofffasern. Den Anforderungen entsprechend sind die Gewebe bis 350 Grad Celsius oder 662 Grad Fahrenheit temperaturbeständig und strapazierfähig. Darüber hinaus sind wir jederzeit in der Lage auf die individuellen Kundenbedürfnisse und kundenspezifischen Wünsche einzugehen und diese mittels Fertigung des geeigneten Gewebes zu erfüllen.

Wasserstrahlvernadelung (Spunlace/Hydroentanglement)

Bei diesem Verfahren sorgen dünne Wasserstrahlen mit hohem Druck dafür, dass die Fasern auf dem Band verwirbeln. KUFFERATH bietet für diesen Produktionsprozess verschiedene feine bis sehr feine Polyester- gewebe an. Die Luftdurchlässigkeit bei diesen Bändern ist meist gering, das Gewebedesign ermöglicht jedoch eine prozessangepasste Luftdurchlässigkeit. Die Auswahl an Geweben reicht von einlagig bis dreilagig und die Gewebe sind immer endlos gewebt. Die Typen zeichnen sich durch eine hohe Stabilität und vor allem eine höhere Querstabilität aus und die glatte Oberfläche der Bänder gewährleistet eine optimale Vliesbindung.



QUALITÄT UND KOMPETENZ

KUFFERATH erfüllt stets die hohen Qualitätsanforderungen seiner Kunden. Unsere Produkte genügen nicht nur höchsten Qualitätsmaßstäben, auch eine ständige Qualitätsoptimierung ist für uns von höchster Priorität. Um unsere Produkte und Dienstleistungen kontinuierlich verbessern zu können, verfolgen und bewerten wir die Effektivität aller Arbeits- und Produktionsprozesse und beziehen unser Kunden-Feedback mit ein. Bei TecnoWeave® unterliegt jedes Gewebe, bevor es die Produktionsstätte verlässt, einem strengen Qualitätsprozess und wird bei Versand mit einem Prüfzertifikat versehen, das die Warenkontrolle belegt und alle relevanten Parameter beinhaltet.

KUNDENORIENTIERUNG UND SERVICE

Unsere Kunden und deren Bedürfnisse stehen im Zentrum unserer täglichen Arbeit. Kundenwünsche und -anliegen sind für uns konkrete Handlungsaufträge denen stets schnellstmöglich nachgekommen wird. KUFFERATH verfügt über ein langjähriges Know-how und Erfahrungspotential und bietet hohe Beratungskompetenz von Anfang an. Aufbauend auf dem Know-how und den Kenntnissen unserer Spezialisten beraten wir unsere Kunden in der Auswahl des passenden Produktes, suchen nach Problemlösungen, helfen dabei Alternativen aufzuzeigen und entwickeln in Zusammenarbeit mit Ihnen die bestmögliche Lösung für ihre spezifischen Produktanforderungen. Dabei verfügt KUFFERATH über eine globale Struktur mit lokalen Ansprechpartnern und individueller Beratung ganz in Ihrer Nähe. Wir wissen auch, wie wichtig ein umfassendes Servicespektrum ist, entsprechend ist der Pre-Sales für uns genauso selbstverständlich wie ein umfassender After-Sales-Service. Unsere motivierten Mitarbeiter begleiten Sie fachkundig bei jedem Schritt: vom Erstkontakt über die Beratung, Entwicklung, Fertigung und Montage bis hin zur Reparatur. Unser Servicespektrum lässt keine Wünsche offen und wir garantieren Ihnen kurze Reaktionszeiten.



KUFFERATH Hauptsitz

Andreas Kufferath GmbH & Co. KG
Andreas-Kufferath-Platz 1
52353 Düren/Deutschland
Fon +49/2421/801-0
Fax +49/2421/801-215
info@kufferath.com
www.kufferath.com

KUFFERATH Frankreich

Rai-Tillières SARL
61270 Rai/Frankreich
Fon +33/233/841-180
Fax +33/233/841-181
contact@rai-tillieres.com
www.rai-tillieres.com

KUFFERATH Slowakei

Kufferath Slovakia s.r.o.
93405 Levice/Slowakei
Fon +421/36/635-6321
Fax +421/36/631-4596
kufferath@lv.internet.sk

KUFFERATH Argentinien

Kufferath SA
Buenos Aires/Argentinien
Fon +54/11/4657-6206
Fax +54/11/4653-0850
ksa@kufferath.com.ar
www.kufferathla.com

KUFFERATH Brasilien

Kufferath do Brasil Ltda
Piracicaba SP/Brasilien
Fon +55/19/3413-4440
Fax +55/19/3413-3325
kufferath@kufferath.com.br
www.kufferathla.com

KUFFERATH USA

KUFFERATH INC.
West Deptford, NJ 08066/USA
Fon +1/856/845-9980
Fax +1/856/845-9984
info@kufferath.us

KUFFERATH Südafrika

KUFFERATH (Pty) Ltd.
Rant & Dal/Südafrika
Fon +27/11/660-1699
Fax +27/11/660-6092
info@kufferath.co.za
www.kufferath.co.za

KUFFERATH China

Beijing Representative Office
Beijing/PRC
Fon +86/10/6590-0679
Fax +86/10/6590-0674
beijing@kufferath.com.cn

KUFFERATH Japan K.K.

Tokyo/Japan
Fon +81/3/3667-3661
Fax +81/3/3667-3662
info@kufferath.co.jp

KUFFERATH Korea

Seongnam-si/ROK
Fon +82/31/717-5615
Fax +82/31/717-5616
info@kufferath-korea.com

KUFFERATH Australien

Kufferath Australia Pty Ltd.
Malaga WA 6090/Australien
Fon +61/8/9249-6622
Fax +61/8/9209-3126
info@kufferath.com.au
www.kufferath.com.au